210G/210G LC

21 tonnes métriques

JOHN DEERE

Couvrez tous les angles.

Plus lourdes et plus fortes que les modèles précédents si populaires, les 210G et 210G LC sont aussi plus productives. Que vous les utilisiez pour l'excavation des fondations, le chargement des camions, la pose des tuyaux, ou quoi que ce soit, vous accomplirez davantage par litre de carburant. Leur robuste moteur diesel PowerTech[mc] de Niveau 4 provisoire EPA (IT4)/Phase IIIB UE respecte les normes sur les émissions, ce qui vous permet de travailler même dans les régions réglementées. De plus, elles regorgent de raffinements inspirés par les clients, comme la cabine plus spacieuse et plus confortable. Les moniteurs ACL évolués à navigation simplifiée donnent accès à toute une mine d'informations et de fonctionnalités. Puissance, docilité et facilité de conduite exceptionnelles, et conformité IT4 — les 210G et 210G LC vous permettent de couvrir tous les angles.

	210G	210G LC
Puissance nominale nette	119 kW (159 HP)	119 kW (159 HP)
Masse en opération	22 309 kg (49 139 lb)	22 910 kg (50 463 lb)
Profondeur maximale d'excavation	6,68 m (21 pi 11 po)	6,68 m (21 pi 11 po)
Force d'excavation du balancier	114 kN (25 543 lb)	114 kN (25 543 lb)
Force d'excavation du godet	156 kN (35 138 lb)	156 kN (35 138 lb)

Le train de roulement standard 210G et le train de roulement allongé 210G LC fournissent une grande capacité dans un engin polyvalent et facile à transporter.

La technologie IT4/Phase IIIB utilisée dans notre moteur diesel PowerTech est simple, efficace, entièrement intégrée et entièrement appuyée. Elle permet à la 210G et à la 210G LC de dépasser vos attentes tout en respectant celles de l'agence EPA.

Les ventilateurs à commande hydraulique hautement efficace ne fonctionnent qu'à la vitesse requise, réduisant le bruit, la consommation et les coûts d'exploitation. L'option d'inversion chasse automatiquement les débris des refroidisseurs pour les garder propre.

Avec John Deere WorkSight[mc], la surveillance JDLink[mc] vous permet de connaître en tout temps l'utilisation, la santé et l'emplacement de votre machine. Fleet Care suggère de façon proactive la maintenance requise pour corriger les problèmes bien avant qu'ils n'occasionnent une panne sérieuse. Et Service ADVISOR[mc] à distance permet à votre concessionnaire de lire les codes diagnostiques, d'enregistrer les données de performance, et même de télécharger le logiciel sans avoir à se rendre sur votre chantier. C'est l'ensemble de technologies le plus complet et le plus simple qui soit pour accroître la disponibilité et la productivité tout en abaissant les coûts d'exploitation journaliers. Et c'est une exclusivité de John Deere.

Déterrez plus d'ouvrage.

Ayant plus de force au balancier, plus de force d'arrachement au godet et plus de capacité de levage, les 210G et 210G LC donnent une performance impressionnante. Mais malgré toute cette musculature, leur système de gestion hydraulique sans compromis Powerwise[mc] III fournit ce dosage précis et ce contrôle ultra-doux à faible effort faisant la réputation de nos excavatrices. Et si vous voulez mettre encore plus de travail à votre portée, un grand choix d'options et d'outils vous permet d'accroître les capacités de la machine et votre potentiel de rentabilité.

Il vous faut plus de capacité hydraulique ? Nos groupes auxiliaires à grand débit et à haute pression posés en usine répondront à ce besoin.

Modifiez le débit hydraulique au toucher d'un bouton, en restant bien assis. Convient aux besoins d'une grande variété d'outils.

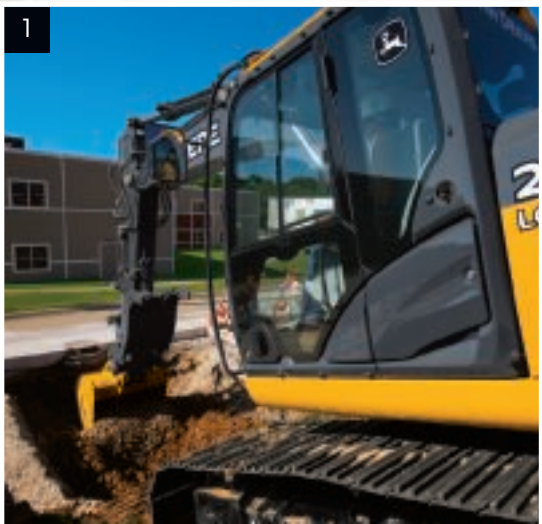
Choisissez parmi une variété de largeurs de chenilles, longueurs de balancier, godets et autres options.

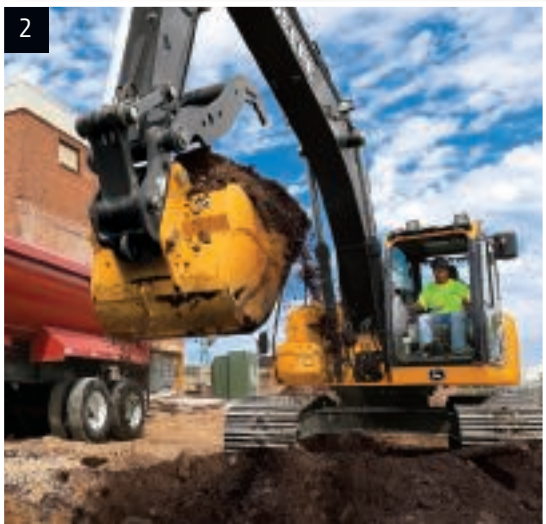
Powerwise III équilibre parfaitement la performance du moteur et le débit hydraulique pour un fonctionnement prévisible. Trois modes de productivité permettent de choisir le style d'excavation adapté au travail. **Haute productivité** fournit plus de puissance et une réaction hydraulique plus rapide pour déplacer plus de matière. **Puissance** fournit un équilibre de puissance, rapidité et consommation pour le travail normal. **Économie** réduit la vitesse maximale et aide à ménager le carburant.

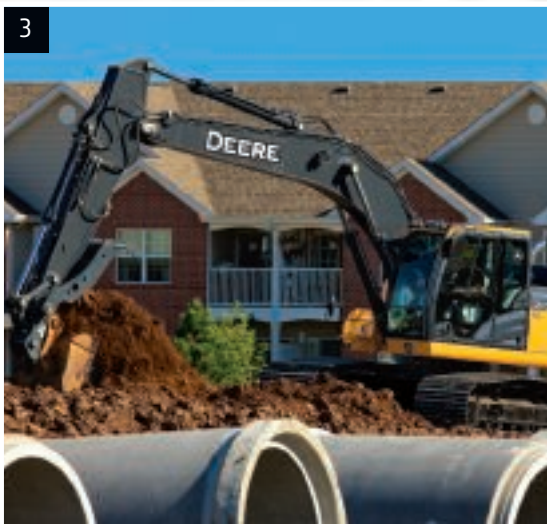
1. Pour le travail qui demande plus de finesse, les commandes à faible course et à faible effort, le dosage inégalé et le maniement multifonctionnel doux fournissent toute la précision requise.

2. Le débit hydraulique et le couple de rotation généreux accélèrent les cycles pour un chargement rapide et une excavation efficace.

3. En terrain dur, appuyez simplement sur le bouton de surpuissance intégré à la commande de droite et mettez-y le paquet.







Prenez en mains la productivité.

Il est maintenant plus facile que jamais pour vos opérateurs de mieux travailler. Le moniteur sophistiqué comporte une commande rotative permettant d'accéder rapidement et facilement à une multitude de caractéristiques et de fonctions qui favorisent la performance. Les opérateurs apprécieront aussi la cabine bien équipée, le confort du siège à dossier haut recouvert de tissu et l'espace généreux pour les jambes. Comme toujours, la visibilité périphérique inégalée, les manettes à faible effort, le système CVC à grande efficacité, et une foule d'autres commodités permettent à vos opérateurs de travailler à leur meilleur.

Grâce à l'entrée large et aux marches autonettoyantes, l'accès à l'excavatrice est des plus faciles.

La cabine spacieuse et confortable est remarquablement silencieuse. Les montures garnies à la silicone isolent efficacement l'opérateur contre le bruit et la vibration.

Le siège à dossier haut à suspension mécanique est de tout repos. Il peut être réglé sur 318 mm (12½ po), glissant avec la console de commande ou indépendamment. Les opérateurs de toute taille travaillent donc à l'aise. Pour plus de soutien et de confort, optez pour le siège chauffé à suspension pneumatique.

Les leviers pilotes ergonomiques à faible course permettent un contrôle doux et prévisible avec moins de mouvement et d'effort. Les boutons poussoirs du levier de droite permettent de contrôler au doigt le débit hydraulique auxiliaire pour le maniement des outils.

L'espace de rangement est généreux. Il y a une place pour une glacière, des porte-gobelet, et même une boîte thermique qui garde les boissons juste à la bonne température.

L'éclairage offerts pour la flèche et la cabine permet de prolonger la journée jusque dans la nuit (l'éclairage du côté gauche de la flèche est standard).

1. Le moniteur ACL multilingue et le bouton rotatif fournissent un accès intuitif à une multitude de fonctions et d'informations. Vous pouvez aussi sélectionner les outils, accéder à l'information de conduite, vérifier les intervalles de maintenance, rechercher les codes diagnostiques, régler la température de la cabine, syntoniser la radio, et bien plus encore.

2. Les grandes vitres latérales et frontale, les montants avant étroits de la cabine, la grande vitre supérieure, et les nombreux rétroviseurs fournissent une visibilité périphérique pratiquement dégagée. Si vous devez voir encore plus, choisissez l'option de rétrocaméra avec affichage au moniteur.

3. Le système de climatisation automatique biniveau à haute vélocité a des volets réglables de type automobile qui aident à garder les vitres désembuées et la cabine confortable.

1

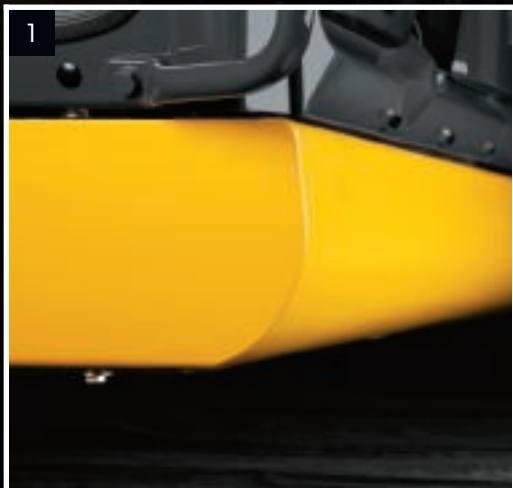
2

3

Deere, c’est tout dire et la construction en dit long.

Les ventilateurs à commande hydraulique de nos excavatrices de série G ne fonctionnent qu’à la demande et qu’à la vitesse requise, réduisant ainsi le bruit et la consommation. Le système très efficace garde les choses au frais, même dans les environnements très sales et à haute altitude. Vous continuez aussi de bénéficier de ces ‘extras’ traditionnels qui améliorent la durabilité, comme les surfaces de balancier à enduit thermique de carbure de tungstène, les coussinets imprégnés d’huile et les cloisons de flèche soudées contribuant à une disponibilité optimale. Une machine si bien construite, ça ne flâne pas.

1. Les bâtis latéraux à profilés en D renforcés fournissent un summum de protection à la cabine et aux composants.



Les plaques de poussée en résine renforcée, les bagues rainurées, et les articulations de godet à enduit thermique prolongent à 500 heures les intervalles de lubrification du balancier et de la flèche.

Les bagues imprégnées d'huile améliorent la durabilité et prolongent les intervalles de graissage à 500 heures pour l'articulation balancier/flèche et à 100 heures pour l'articulation du godet.

L'enduit au carbure de tungstène crée une surface extrêmement résistante à l'usure pour protéger l'articulation si importante entre le godet et le balancier.

Exclusivité de John Deere, trois cloisons soudées à l'intérieur de la flèche résistent aux efforts de torsion et fournissent une durabilité insurpassée. La flèche, le balancier et le châssis principal sont si robustes que nous les garantissons pour trois ans ou 10 000 heures.

Le châssis principal en épaisse tôle monopièce, les bâtis de chenilles en caisson, et le palier de roulement à double joint étanche, exclusivité industrielle, fournissent une durabilité implacable.

Les chemises de cylindre humides, les pistons mono acier, et les bielles de gros diamètre veillent à la durabilité à long terme du moteur.

2. Muni de gros galets supérieurs et inférieurs et de maillons entretoisés, le train de roulement scellé et lubrifié fournit un rendement durable et fiable.

3. Le système de refroidissement ultra-efficace pour service intense est à la hauteur des environnements difficiles ou à haute altitude.

4. Les dents de godet optionnelles de série TK sont conçues pour un summum de force et d'absorption d'impact. La pose et la dépose sans marteau simplifient le remplacement et réduisent le temps d'arrêt.

Découvrez toutes les façons dont nous réduisons vos coûts.

Comme tous les autres engins John Deere, les excavatrices de série G regorgent de caractéristiques pour en faire l'entretien sans ennuis et à coût modique. Les grandes portes à ouverture facile et les points de service aisément accessibles accélèrent la routine journalière. Les filtres à huile et à carburant verticaux montés à distance et les intervalles prolongés de vidange d'huile à moteur et hydraulique minimisent aussi la maintenance. De plus, le centre d'information machine (MIC), le moniteur couleur ACL perfectionné, et les ports d'échantillonnage des liquides vous aident à prendre des décisions bien informées sur la maintenance de la machine — pour mieux en gérer la disponibilité et les coûts.

L'autoralenti réduit automatiquement le régime du moteur quand le système hydraulique n'est pas sollicité. L'arrêt automatique préserve le carburant si précieux.

Le ventilateur inverseur optionnel chasse les débris des faisceaux du refroidisseur pour en réduire l'accumulation. Une excellente addition qui favorise l'assiduité au travail.

Les grands réservoirs de carburant et les intervalles de vidange d'huile à moteur et d'huile hydraulique de 500 et 5000 heures réduisent la fréquence des arrêts pour la maintenance.

Les groupes de graisseurs centralisés simplifient considérablement le travail. Le graissage est moins salissant et plus rapide.

Le nettoyage du filtre à particules diesel (DPF) s'effectue automatiquement sans nuire à la productivité de la machine. Le filtre DPF peut être facilement enlevé par le haut du compartiment moteur. L'intervalle minimum est de 4500 heures et le service peut être effectué par votre concessionnaire John Deere.

Le centre d'information machine enregistre les données vitales de performance et d'utilisation de la machine pour aider à en améliorer la disponibilité.

Les jauges à vue sont commodément placées pour la vérification facile du niveau des liquides.

Le tableau de lubrification et de maintenance commodément codé en couleur aide à s'assurer que rien n'a été oublié.

1

2

3

1. Le moniteur ACL facile à lire fait le suivi des intervalles de maintenance périodique et affiche des rappels. En cas de problème, il fournit une information diagnostique pour aider à réduire le temps d'arrêt.

2. Les ports d'échantillonnage des liquides et de tests diagnostiques aident à accélérer la maintenance préventive et à réduire le temps d'arrêt.

3. Les filtres à huile à moteur et à carburant vissés à la verticale sont placés à hauteur d'homme dans le compartiment arrière de droite pour simplifier le service.

4. L'entretien du filtre à air frais de la cabine s'effectue facilement à l'extérieur, là où il a plus de chances d'être fait.

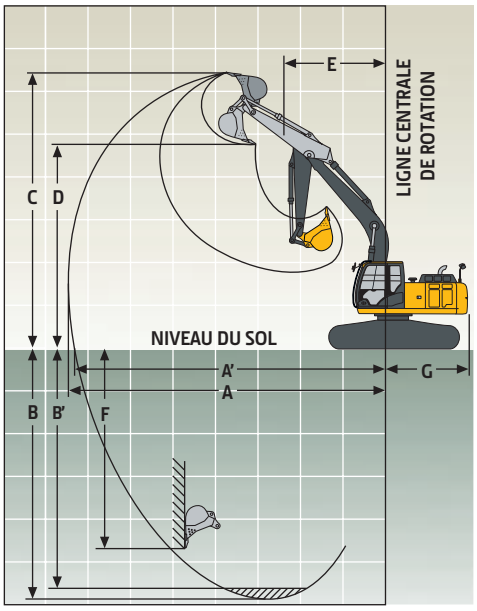
5. Les réglettes jauges facilement accessibles et le réservoir de liquide de refroidissement placé juste à côté facilitent la vérification et/ou l'ajout de liquide.

6. Les perforations des tôles latérales servent de "filtres primaires". Tout ce qui peut y passer traversera aussi les éléments du refroidisseur à 10 ailettes au pouce.

210G / 210G LC

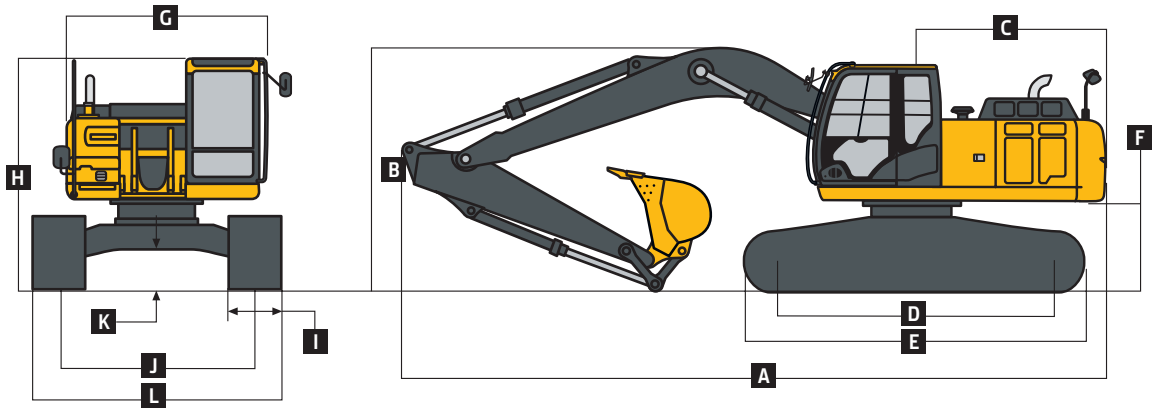
Moteur	**210G / 210G LC**		
	Moteur de base pour utilisation aux USA, dans les territoires des USA et au Canada	*Moteur optionnel pour utilisation à l'extérieur des USA, de ses territoires et du Canada*	*Moteur optionnel pour utilisation à l'extérieur des USA, de ses territoires et du Canada*
Fabricant et modèle	John Deere PowerTech[mc] PVX	John Deere PowerTech[mc] Plus	John Deere PowerTech[mc]
Normes antipollution hors-route	Niveau 4 provisoire EPA/Phase IIIB UE	Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE	Niveau 2 EPA/Phase II UE
Puissance nette (ISO9249)	119 kW (159 HP) à 1900 tr/mn	119 kW (159 HP) à 1900 tr/mn	119 kW (159 HP) à 1900 tr/mn
Cylindres	6	6	6
Cylindrée	6,8 L (415 po³)	6,8 L (415 po³)	6,8 L (415 po³)
Capacité de dénivellation	70 % (35 degrés)	70 % (35 degrés)	70 % (35 degrés)
Aspiration	Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air	Turbocompresseur, refroidisseur d'air de suralimentation air-air	Turbocompresseur, refroidisseur d'air de de suralimentation air-air
Refroidissement			
Ventilateur aspirant, entraînement hydraulique, contrôle sur demande et commande montée à distance			
Groupe motopropulseur			
Déplacement à 2 vitesses et sélection automatique			
Vitesse maximale de déplacement			
Basse	3,5 km/h (2,2 mi/h)		
Haute	5,5 km/h (3,4 mi/h)		
Effort à la barre	20 693 kg (45 620 lb)		
Système hydraulique			
Centre ouvert, détection de charge			
Pompes principales	2 pompes à piston axial à cylindrée variable		
Débit nominal maximum	212 L/mn (56 gal./mn) x 2		
Pompe pilote	Une à engrenages		
Débit nominal maximum	30,0 L/mn (7,9 gal./mn)		
Réglage de pression	3999 kPa (580 lb/po²)		
Pression de fonctionnement			
Circuits			
Instrument	34 336 kPa (4980 lb/po²)		
Déplacement	34 336 kPa (4980 lb/po²)		
Rotation	34 336 kPa (4980 lb/po²)		
Surpuissance	38 000 kPa (5511 lb/po²)		
Commandes	Leviers pilotes à faible course et faible effort ; commandes hydrauliques pilotes à levier d'arrêt		
Vérins			
	Alésage	*Diamètre de tige*	*Course*
Flèche (2)	120 mm (4,72 po)	85 mm (3,35 po)	1260 mm (49,61 po)
Balancier (1)	135 mm (5,31 po)	95 mm (3,74 po)	1475 mm (58,07 po)
Godet (1)	115 mm (4,53 po)	80 mm (3,15 po)	1060 mm (41,73 po)
Système électrique			
Nombre de batteries (12 volts)	2		
Capacité de réserve	1400 CCA		
Ampérage de l'alternateur	100 ampères		
Phares de travail	2 halogènes (un sur bâti, un sur flèche)		
Train de roulement	**210G**	**210G LC**	
Galets supérieurs (chaque côté)			
Galets porteurs supérieurs	2	2	
Galets porteurs inférieurs	7	8	
Patins à triple demi-crampon (chaque côté)	46	49	
Chenille			
Ajustement	Hydraulique	Hydraulique	
Guides	Centre	Centre	
Chaîne	Scellée et lubrifiée	Scellée et lubrifiée	
Pression au sol			
Patins à triple demi-crampon			
600 mm (24 po)	45,0 kPa (6,53 lb/po²)	47,9 kPa (6,95 lb/po²)	
700 mm (28 po)	39,0 kPa (5,66 lb/po²)	41,7 kPa (6,05 lb/po²)	
800 mm (32 po)	34,0 kPa (4,93 lb/po²)	36,9 kPa (5,35 lb/po²)	
Mécanisme de rotation			
Vitesse	13,3 tr/mn		
Couple	68 900 Nm (50 662 pi-lb)		

Données de service	210G / 210G LC	
Contenances		
Réservoir de carburant	403 L (106,5 gal.)	
Système de refroidissement	30,5 L (32,2 ptes)	
Huile à moteur avec filtre	20,8 L (22 ptes)	
Réservoir hydraulique	135 L (35,7 gal.)	
Système hydraulique	240 L (63,4 gal.)	
Boîte de vitesses		
Rotation	6,2 L (6,6 ptes)	
Déplacement (chaque)	7,8 L (8,2 ptes)	
Entraînement de pompe	1,0 L (1,1 pte)	
Masses en opération	**210G**	**210G LC**
Avec plein réservoir de carburant ; ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb) ; godet pour service général de 1065 mm (42 po), 0,91 m³ (1,19 vg³), 886 kg (1951 lb) ; balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) ; contrepoids de 4250 kg (9370 lb) ; et patins à triple demi-crampons de 800 mm (32 po)		
Masse en opération	22 309 kg (49 139 lb)	22 910 kg (50 463 lb)
Masse des composants		
Train de roulement avec patins à triple demi-crampons de		
600 mm (24 po)	6752 kg (14 873 lb)	7353 kg (16 196 lb)
700 mm (28 po)	7143 kg (15 733 lb)	7743 kg (17 055 lb)
800 mm (32 po)	7437 kg (16 381 lb)	8038 kg (17 705 lb)
Flèche une pièce (avec vérin de balancier)	1732 kg (3815 lb)	1732 kg (3815 lb)
Balancier avec vérin de godet et tringlerie		
2,22 m (7 pi 3 po)	928 kg (2044 lb)	928 kg (2044 lb)
2,91 m (9 pi 7 po)	990 kg (2181 lb)	990 kg (2181 lb)
Vérins de relevage de flèche (2), poids total	341 kg (751 lb)	341 kg (751 lb)
Godet pour service dur de 1065 mm (42 po), 0,91 m³ (1,19 vg³)	886 kg (1952 lb)	886 kg (1952 lb)
Contrepoids standard	4250 kg (9370 lb)	4250 kg (9370 lb)



Dimensions en opération	210G		210G LC	
Longueur du balancier	*2,42 m (7 pi 11 po)*	*2,91 m (9 pi 7 po)*	*2,42 m (7 pi 11 po)*	*2,91 m (9 pi 7 po)*
Force de creusage du balancier				
SAE	133 kN (29 959 lb)	110 kN (24 773 lb)	133 kN (29 959 lb)	110 kN (24 773 lb)
ISO	139 kN (31 355 lb)	114 kN (25 543 lb)	139 kN (31 355 lb)	114 kN (25 543 lb)
Force de creusage du godet				
SAE	142 kN (31 865 lb)	142 kN (31 865 lb)	142 kN (31 865 lb)	142 kN (31 865 lb)
ISO	156 kN (35 138 lb)	156 kN (35 138 lb)	156 kN (35 138 lb)	156 kN (35 138 lb)
A Portée maximum	9,43 m (30 pi 11 po)	9,92 m (32 pi 7 po)	9,43 m (30 pi 11 po)	9,92 m (32 pi 7 po)
A[1] Portée maximum au niveau du sol	9,25 m (30 pi 4 po)	9,75 m (32 pi 0 po)	9,25 m (30 pi 4 po)	9,75 m (32 pi 0 po)
B Profondeur maximum de creusage	6,18 m (20 pi 3 po)	6,68 m (21 pi 11 po)	6,18 m (20 pi 3 po)	6,68 m (21 pi 11 po)
B[1] Profondeur maximum de creusage à fond plat de 2,44 m (8 pi 0 po)	5,95 m (19 pi 6 po)	6,50 m (21 pi 4 po)	5,95 m (19 pi 6 po)	6,50 m (21 pi 4 po)
C Hauteur maximum de coupe	9,67 m (31 pi 9 po)	10,04 m (32 pi 11 po)	9,67 m (31 pi 9 po)	10,04 m (32 pi 11 po)
D Hauteur maximum de déversement	6,83 m (22 pi 5 po)	7,18 m (23 pi 7 po)	6,83 m (22 pi 5 po)	7,18 m (23 pi 7 po)
E Rayon minimum de rotation	3,28 m (10 pi 9 po)	3,18 m (10 pi 5 po)	3,28 m (10 pi 9 po)	3,18 m (10 pi 5 po)
F Paroi verticale maximum	5,30 m (17 pi 5 po)	5,99 m (19 pi 8 po)	5,30 m (17 pi 5 po)	5,99 m (19 pi 8 po)
G Rayon de rotation arrière	2,89 m (9 pi 6 po)	2,89 m (9 pi 6 po)	2,89 m (9 pi 6 po)	2,89 m (9 pi 6 po)

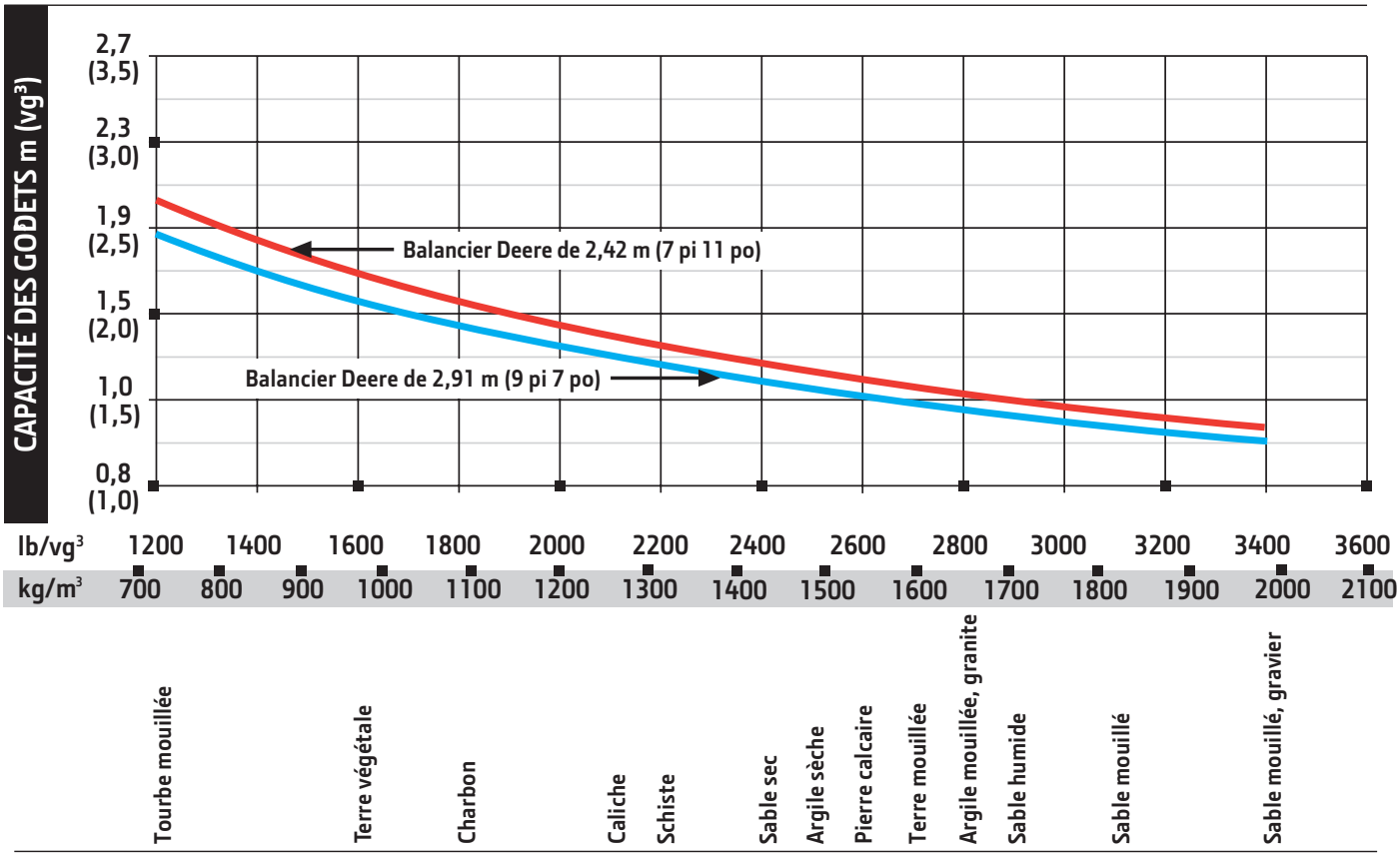
Dimensions de la machine	210G	210G LC
A Longueur hors tout avec balancier de		
2,42 m (7 pi 11 po)	9,75 m (32 pi 0 po)	9,75 m (32 pi 0 po)
2,91 m (9 pi 7 po)	9,53 m (31 pi 3 po)	9,53 m (31 pi 3 po)
B Hauteur hors tout avec balancier de		
2,42 m (7 pi 11 po)	3,18 m (10 pi 5 po)	3,18 m (10 pi 5 po)
2,91 m (9 pi 7 po)	3,01 m (9 pi 11 po)	3,01 m (9 pi 11 po)
C Longueur au train arrière/point de rotation	2,89 m (9 pi 6 po)	2,89 m (9 pi 6 po)
D Distance de c. à c., galet/pignon	3,35 m (11 pi 0 po)	3,67 m (12 pi 0 po)
E Longueur du train de roulement	4,17 m (13 pi 8 po)	4,46 m (14 pi 8 po)
F Dégagement du contrepoids	1030 mm (3 pi 5 po)	1030 mm (3 pi 5 po)
G Largeur de la structure supérieure	2,71 m (8 pi 11 po)	2,71 m (8 pi 11 po)
H Hauteur de la cabine	2,95 m (9 pi 8 po)	2,95 m (9 pi 8 po)
I Largeur de chenille	600 mm (24 po) / 700 mm (28 po) / 800 mm (32 po)	600 mm (24 po) / 700 mm (28 po) / 800 mm (32 po)
J Largeur de voie	2,22 m (7 pi 3 po)	2,39 m (7 pi 10 po)
K Garde au sol	450 mm (17,72 po)	450 mm (17,72 po)
L Largeur hors tout avec patins à triple demi-crampons de		
600 mm (24 po)	2,82 m (9 pi 3 po)	2,99 m (9 pi 10 po)
700 mm (28 po)	2,92 m (9 pi 7 po)	3,09 m (10 pi 2 po)
800 mm (32 po)	3,02 m (9 pi 11 po)	3,19 m (10 pi 6 po)



Capacités de levage de la 210G

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet ; machine équipée avec godet de 666 kg (1468 lb), contrepoids standard et écartement standard ; et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10 567 (avec surpuissance).

Hauteur du point de chargement	**1,5 m (5 pi)**		**3,0 m (10 pi)**		**4,5 m (15 pi)**		**6,0 m (20 pi)**		**7,5 m (25 pi)**	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	**Vers l'avant**	**Vers le côté**	**Vers l'avant**	**Vers le côté**	**Vers l'avant**	**Vers le côté**	**Vers l'avant**	**Vers le côté**	**Vers l'avant**	**Vers le côté**
Avec balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) et patins à triple demi-crampon de 700 mm (28 po)										
6,0 m (20 pi)							**4700** **(10 300)**	4450 (9500)		
4,5 m (15 pi)					**6150** **(13 250)**	**6150** **(13 250)**	**5250** **(11 450)**	4300 (9250)	4500 (9600)	2850 (6150)
3,0 m (10 pi)					**8050** **(17 350)**	6400 (13 800)	**6150** **(13 350)**	4050 (8750)	4400 (9450)	2800 (5950)
1,5 m (5 pi)					**9800**	5950 (21 100)	6150 (13 200)	3850 (8250)	4300 (9200)	2700 (5750)
Niveau du sol			**4150** **(9650)**	**4150** **(9650)**	9500 (20 400)	5650 (12 200)	5950 (12 800)	3700 (7900)	4200 (9000)	2600 (5600)
–1,5 m (–5 pi)	**4800** **(10 750)**	**4800** **(10 750)**	**8400** **(19 100)**	**8400** **(19 100)**	9400 (20 200)	5600 (12 050)	5850 (12 650)	3600 (7750)	4150 (8950)	2550 (5550)
–3,0 m (–10 pi)	**9250** **(20 850)**	**9250** **(20 850)**	**13 950** **(30 250)**	11 150 (23 950)	9500 (20 350)	5650 (12 150)	5900 (12 750)	3650 (7850)		
–4,5 m (–15 pi)			**10 850** **(23 150)**	**10 850** **(23 150)**	**7650** **(16 250)**	5850 (12 650)				



*Communiquez avec votre concessionnaire John Deere pour la sélection optimale des godets et des accessoires. Ces recommandations s'appliquent à des conditions générales et un service moyen. Elles n'incluent pas l'équipement optionnel comme les pinces ou les coupleurs. De plus gros godets peuvent être admissibles pour utilisation dans les matériaux légers, en terrains plats et à niveau, pour matières moins compactées, et pour application de chargement comme les terrassements généraux dans des conditions idéales. Les godets plus petits sont recommandés pour les conditions rigoureuses comme les travaux en pente, le roc et les surfaces inégales. La capacité des godets est exprimée en valeurs nominales à refus SAE.

.

Capacités de levage de la 210G *(suite)*

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet ; machine équipée avec godet de 666 kg (1468 lb), contrepoids standard et écartement standard ; et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10 567 (avec surpuissance).

Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)										
6,0 m (20 pi)							**4700 (10 300)**	4500 (9650)		
4,5 m (15 pi)					**6150 (13 250)**	**6150 (13 250)**	**5250 (11 450)**	4350 (9400)	4600 (9800)	2950 (6250)
3,0 m (10 pi)					**8050 (17 350)**	6500 (14 050)	**6150 (13 350)**	4150 (8950)	4500 (9650)	2850 (6100)
1,5 m (5 pi)					**9800 (21 100)**	6050 (13 000)	6250 (13 450)	3900 (8450)	4350 (9400)	2750 (5850)
Niveau du sol			**4150 (9650)**	**4150 (9650)**	9700 (20 800)	5750 (12 450)	6050 (13 050)	3750 (8050)	4300 (9200)	2650 (5700)
–1,5 m (–5 pi)	**4800 (10 750)**	**4800 (10 750)**	**8400 (19 100)**	**8400 (19 100)**	9600 (20 600)	5700 (12 250)	6000 (12 900)	3700 (7900)	4250 (9150)	2650 (5650)
–3,0 m (–10 pi)	**9250 (20 850)**	**9250 (20 850)**	**13 950 (30 250)**	11 350 (24 350)	9650 (20 750)	5750 (12 400)	6050 (13 000)	3700 (8000)		
–4,5 m (–15 pi)			**10 850 (23 150)**	**10 850 (23 150)**	**7650 (16 250)**	5950 (12 850)				

Capacités de levage de la 210G LC

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet ; machine équipée avec godet de 666 kg (1468 lb), contrepoids standard et écartement standard ; et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10 567 (avec surpuissance).

Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 2,42 m (7 pi 11 po) et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)										
6,0 m (20 pi)							**5200 (11 450)**	4950 (10 600)		
4,5 m (15 pi)			**(20 650)**	**(20 650)**	**6850 (14 800)**	**6850 (14 800)**	**5750 (12 450)**	4850 (10 400)		
3,0 m (10 pi)					**8750 (18 800)**	7200 (15 550)	**6550 (14 150)**	4600 (9950)	5150 (11 000)	3200 (6850)
1,5 m (5 pi)					**10 250 (22 100)**	6750 (14 550)	7200 (15 450)	4400 (9500)	5050 (10 800)	3100 (6700)
Niveau du sol					**10 750 (23 300)**	6550 (14 150)	7050 (15 100)	4250 (9200)	4950 (10 650)	3050 (6550)
–1,5 m (–5 pi)			**9150 (21 050)**	**9150 (21 050)**	**10 450 (22 600)**	6550 (14 100)	7000 (15 050)	4250 (9100)		
–3,0 m (–10 pi)			**12 800 (27 750)**	**12 800 (27 750)**	**9250 (20 000)**	6650 (14 300)	**6650 (14 200)**	4300 (9300)		
–4,5 m (–15 pi)					**6400 (13 250)**	**6400 (13 250)**				
Avec balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) et patins à triple demi-crampon de 600 mm (24 po)										
6,0 m (20 pi)							**4700 (10 300)**	**4700 (10 300)**		
4,5 m (15 pi)					**6150 (13 250)**	**6150 (13 250)**	**5250 (11 450)**	4700 (10 150)	**4850 (10 650)**	3150 (6750)
3,0 m (10 pi)					**8050 (17 350)**	7100 (15 250)	**6150 (13 350)**	4500 (9650)	4950 (10 600)	3100 (6600)
1,5 m (5 pi)					**9800 (21 100)**	6600 (14 200)	6900 (14 900)	4250 (9150)	4800 (10 350)	2950 (6400)
Niveau du sol			**4150 (9650)**	**4150 (9650)**	**10 650 (23 050)**	6300 (13 600)	6750 (14 500)	4100 (8800)	4700 (10 150)	2900 (6200)
–1,5 m (–5 pi)	**4800 (10 750)**	**4800 (10 750)**	**8400 (19 100)**	**8400 (19 100)**	**10 600 (23 000)**	6250 (13 400)	6650 (14 300)	4000 (8600)	4700 (10 100)	2850 (6150)
–3,0 m (–10 pi)	**9250 (20 850)**	**9250 (20 850)**	**13 950 (30 250)**	12 700 (27 150)	**9750 (21 050)**	6300 (13 550)	6700 (14 400)	4050 (8700)		
–4,5 m (–15 pi)			**10 850 (23 150)**	**10 850 (23 150)**	**7650 (16 250)**	6500 (14 050)				

Capacités de levage de la 210G LC *(suite)*

Les chiffres en gras expriment les capacités limitées par le système hydraulique ; les chiffres en caractères usuels expriment les capacités limitées par la stabilité de la machine, en kg (lb). Capacités de levage au crochet du godet ; machine équipée avec godet de 666 kg (1468 lb), contrepoids standard et écartement standard ; et reposant sur une surface portante ferme, à niveau et uniforme. La charge totale inclut le poids des câbles, du crochet, etc. Les valeurs ne dépassent pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % du poids requis pour faire basculer la machine. Toutes les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10 567 (avec surpuissance).

Hauteur du point de chargement	1,5 m (5 pi)		3,0 m (10 pi)		4,5 m (15 pi)		6,0 m (20 pi)		7,5 m (25 pi)	
Distance horizontale de la ligne centrale de rotation	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté	Vers l'avant	Vers le côté
Avec balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) et patins à triple demi-crampon de 700 mm (28 po)										
6,0 m (20 pi)							**4700 (10 300)**	**4700 (10 300)**		
4,5 m (15 pi)					**6150 (13 250)**	**6150 (13 250)**	**5250 (11 450)**	4800 (10 350)	**4850 (10 650)**	3250 (6950)
3,0 m (10 pi)					**8050 (17 350)**	7250 (15 600)	**6150 (13 350)**	4600 (9850)	5050 (10 850)	3150 (6750)
1,5 m (5 pi)					**9800 (21 100)**	6750 (14 500)	**7050 (15 200)**	4350 (9350)	4950 (10 600)	3050 (6550)
Niveau du sol			**4150 (9650)**	**4150 (9650)**	**10 650 (23 050)**	6450 (13 900)	6900 (14 850)	4200 (9000)	4850 (10 400)	2950 (6350)
–1,5 m (–5 pi)	**4800 (10 750)**	**4800 (10 750)**	**8400 (19 100)**	**8400 (19 100)**	**10 600 (23 000)**	6400 (13 750)	6800 (14 650)	4100 (8850)	4800 (10 350)	2950 (6350)
–3,0 m (–10 pi)	**9250 (20 850)**	**9250 (20 850)**	**13 950 (30 250)**	12 950 (27 750)	**9750 (21 050)**	6450 (13 900)	6850 (14 750)	4150 (8950)		
–4,5 m (–15 pi)			**10 850 (23 150)**	**10 850 (23 150)**	**7650 (16 250)**	6650 (14 350)				
Avec balancier de 2,91 m (9 pi 7 po) et patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po)										
6,0 m (20 pi)							**4700 (10 300)**	**4700 (10 300)**		
4,5 m (15 pi)					**6150 (13 250)**	**6150 (13 250)**	**5250 (11 450)**	4900 (10 500)	**4850 (10 650)**	3300 (7050)
3,0 m (10 pi)					**8050 (17 350)**	7350 (15 850)	**6150 (13 350)**	4650 (10 050)	5150 (11 050)	3200 (6900)
1,5 m (5 pi)					**9800 (21 100)**	6850 (14 750)	**7050 (15 200)**	4450 (9550)	5050 (10 800)	3100 (6700)
Niveau du sol			**4150 (9650)**	**4150 (9650)**	**10 650 (23 050)**	6600 (14 150)	7050 (15 100)	4250 (9150)	4950 (10 650)	3000 (6500)
–1,5 m (–5 pi)	**4800 (10 750)**	**4800 (10 750)**	**8400 (19 100)**	**8400 (19 100)**	**10 600 (23 000)**	6500 (14 000)	6950 (14 950)	4200 (9000)	4900 (10 600)	3000 (6450)
–3,0 m (–10 pi)	**9250 (20 850)**	**9250 (20 850)**	**13 950 (30 250)**	13 200 (28 200)	**9750 (21 050)**	6550 (14 150)	7000 (15 050)	4200 (9100)		
–4,5 m (–15 pi)			**10 850 (23 150)**	**10 850 (23 150)**	**7650 (16 250)**	6800 (14 600)				

Godets — 210G / 210G LC

Il existe une gamme complète de godets pour une grande variété d'applications. Les forces de creusage sont exprimées avec surpuissance. Les godets sont équipés de dents Fanggs[mc] John Deere ou ESCO standard. Des bords tranchants remplaçables et une variété de dents sont disponibles du Service des pièces John Deere. Les tranchants latéraux optionnels ajoutent 150 mm (6 po) à la largeur des godets. Les capacités sont exprimées en valeurs nominales à refus SAE.

Type de godet	Largeur du godet		Capacité du godet		Poids du godet		Force de creusage du godet		Force de creusage du balancier 2,42 m (7 pi 11 po)		Force de creusage du balancier 2,91 m (9 pi 7 po)		Rayon de basculement du godet		Nombre de dents
	mm	po	m³	vg³	kg	lb	kN	lb	kN	lb	kN	lb	mm	po	
Service dur	915	36	0,69	0,90	708	1559	135,9	30 554	130,2	29 271	107,1	24 071	1463	57,61	5
	1065	42	0,83	1,09	786	1731	135,9	30 554	130,2	29 271	107,1	24 071	1463	57,61	5
	1220	48	0,99	1,29	872	1921	135,9	30 554	130,2	29 271	107,1	24 071	1463	57,61	6
Service dur, grande capacité	610	24	0,43	0,56	646	1424	135,0	30 349	129,9	29 197	106,8	24 016	1473	58,00	4
	760	30	0,58	0,76	723	1593	135,0	30 349	129,9	29 197	106,8	24 016	1473	58,00	4
	915	36	0,74	0,97	809	1782	135,0	30 349	129,9	29 197	106,8	24 016	1473	58,00	5
	1065	42	0,91	1,19	886	1951	135,0	30 349	129,9	29 197	106,8	24 016	1473	58,00	5

Équipement additionnel

Légende : ● Équipement standard ▲ Équipement optionnel Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

210G / 210G LC	Moteur
●	Ralenti automatique
●	Tendeur automatique de courroie
●	Batteries (2 – 12 volts)
●	Réservoir de récupération de liquide de refroidissement
●	Filtre à air de type sec à cartouches jumelées
●	Commande électronique de moteur
●	Protège-ventilateur (conforme à SAE J1308)
●	Liquide de refroidissement à –37 °C (–34 °F)
●	Filtre de carburant avec séparateur d'eau
●	Filtre à huile à débit intégral
●	Turbocompresseur avec refroidisseur d'air de suralimentation
●	Ventilateur à entraînement hydraulique, à contrôle sur demande
●	Intervalles de vidange d'huile à moteur de 500 heures
●	Capacité de dénivellation de 70 % (35 degrés)
●	Soupape d'échantillonnage d'huile à moteur
●	Arrêt automatique programmable
▲	Tuyau d'échappement chromé
▲	Filtre à carburant pour service sévère
▲	Inverseur hydraulique de ventilateur
▲	Réchauffeur du liquide de refroidissement
	Système hydraulique
●	Soupape de dérive réduite pour flèche abaissée, balancier rentré
●	Bloc de soupapes pour système hydraulique auxiliaire
●	Frein automatique de rotation à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	Ajustement de débit hydraulique auxiliaire au moniteur
●	Élévation automatique de puissance
●	Intervalle de vidange d'huile hydraulique de 5000 heures
●	Soupape d'échantillonnage d'huile hydraulique
▲	Canalisations hydrauliques auxiliaires
▲	Commandes électriques et pilotes auxiliaires
▲	Kit indicateur de colmatage du filtre à huile hydraulique
▲	Dispositif de commande d'abaissement de charge
▲	Commande de déplacement à simple pédale
▲	Variateur de motif de commandes
	Train de roulement
●	Transmissions finales planétaires avec moteurs à piston axial
●	Blindage de moteur d'entraînement
●	Frein de déplacement automatique à engagement à ressort et dégagement hydraulique
●	Guide-chenilles, galet avant et centre
●	Déplacement à deux vitesses à sélecteur automatique
●	Deux galets supérieurs
●	Chaîne de chenille scellée et lubrifiée

210G / 210G LC	Train de roulement *(suite)*
▲	Triple demi-patins de 600 mm (24 po)
▲	Triple demi-patins de 700 mm (28 po)
▲	Triple demi-patins de 800 mm (32 po)
	Structure supérieure
●	Rétroviseurs de gauche, de droite et de contrepoids
●	Protection antivandalisme avec clé de démarrage : porte de cabine / panneaux d'accès / coffre à outils
●	Panneau latéral à grille à débris
●	Filtres à carburant et à huile montés à distance
	Outils frontaux
●	Système de lubrification centralisé
●	Joints pare-boue sur toutes les goupilles de godet
●	Sans flèche ni balancier
●	Coussinets imprégnés d'huile
●	Plaques de poussée en résine renforcée
●	Enduit thermique au carbure de tungstène du joint reliant le godet au balancier
▲	Balancier de 2,42 m (7 pi 11 po)
▲	Balancier de 2,91 m (9 pi 7 po)
▲	Coupleurs rapides d'instrument
▲	Vérin de flèche avec plomberie au bâti principal pour configuration sans flèche ni balancier
▲	Godets : excavation de tranchée / service dur / service dur, grande capacité / tranchants latéraux et dents
▲	Pinces à matériaux
▲	Outils frontaux ultra-longs
	Poste de conduite
●	Conforme à ISO 12117-2 pour ROPS
●	Positions de commande ajustables indépendamment (leviers/siège, siège/pédales)
●	Radio AM/FM
●	Climatiseur automatique avec chaufferette et régulateur de pression
●	Compartiment pour manuel de l'opérateur et manuel
●	Prise pour cellulaire, 12 volts, 60 watts, 5 ampères
●	Crochet pour vêtements
●	Siège en tissu à suspension de luxe, accoudoirs réglables de 100 mm (4 po)
●	Tapis de plancher
●	Essuie-glace avant à vitesse intermittente
●	Cadrans illuminés : liquide de refroidissement moteur / carburant
●	Klaxon électrique
●	Compteur d'heures électrique
●	Levier d'arrêt hydraulique, toutes commandes
●	Commande de réchauffage hydraulique
●	Éclairage intérieur
●	Grand porte-gobelet

210G / 210G LC	Poste de conduite *(suite)*
●	Centre d'information machine (MIC)
●	Sélecteurs de mode illuminés : trois modes de puissance / deux modes de déplacement avec automatisme / un mode de travail
●	Moniteur ACL couleur multifonctionnel avec : Capacité diagnostique / Capacité multilingue / Suivi de maintenance / Horloge / Système moniteur avec alarme : indicateur d'auto-ralenti / Témoin lumineux de colmatage d'épurateur d'air moteur / Vérification du moteur / Témoin lumineux et alarme sonore de température de liquide de refroidissement du moteur / Témoin lumineux et alarme sonore de pression d'huile à moteur / Témoin lumineux de charge d'alternateur / Témoin lumineux de niveau bas de carburant / Indicateur d'alerte de code de défectuosité / Affichage de débit de carburant / Indicateur de mode d'essuie-glace / Indicateur de fonction des phares / Témoin lumineux de mode de travail
●	Alarme de mouvement avec interrupteur d'annulation (conforme à SAE J994)
●	Commutateur de surpuissance sur levier de commande de droite
●	Commutateurs auxiliaires de commande hydraulique au levier de la console de droite
●	Motif de commande à 2 leviers SAE
●	Ceinture de sécurité de 51 mm (2 po) avec enrouleur
●	Vitre teintée
●	Hayon de toit transparent à vitre teintée
●	Compartiment pour breuvage chaud/froid
▲	Siège chauffé à suspension pneumatique
▲	Convertisseurs radio C.C. de 24 à 12 volts, 10 A
▲	Témoin lumineux de colmatage de filtre à huile hydraulique
▲	Écrans protecteurs pour avant, arrière et côté de la cabine
▲	Ceinture de sécurité de 76 mm (3 po) sans enrouleur
▲	Protection antivandalisme pour vitres
	Système électrique
●	Alternateur de 100 ampères
●	Circuits à multifusible à lame
●	Couvre-borne positive de batteries
●	Système de communication sans fil JDLink[mc] (disponible dans certains pays ; voyez votre concessionnaire pour les détails)
▲	Rétrocaméra
▲	Tresse de câblage de rallonge pour cabine
	Éclairage
●	Phares de travail halogènes : un sur flèche / un sur bâti
▲	2 phares sur cabine / Un du côté droit de la flèche

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans les conditions d'essai prescrites par ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à une altitude de 3050 m (10 000 pi). Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec godets pour service général de 1065 mm (42 po), 0,91 m³ (1,19 vg³), 886 kg (1951 lb) ; balanciers de 2,91 m (9 pi 7 po) ; contrepoids de 4250 kg (9370 lb) ; patins à triple demi-crampon de 800 mm (32 po) ; plein réservoir de carburant, et ayant à bord un opérateur de 79 kg (175 lb).

www.JohnDeere.com

DKAX210GFR Litho aux USA (13-01)